



Vorheriger Name: Shell Tellus T

Shell Tellus S2 V 68

- *Zusätzlicher Schutz*
- *Vielseitige Anwendungsbereiche*

Hochleistungs-Hydrauliköle für große Temperatureinsatzbereiche

Shell Tellus S2 V Öle sind Hochleistungs-Hydrauliköle auf Basis einer einzigartigen patentierten Shell Technologie, welche durch ihre herausragende Leistung in vielen industriellen und mobilen Anwendungen überzeugen. Durch ihr sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten in Kombination mit einer hohen Scherstabilität eignen sie sich besonders für die Verwendung in einem weiten Temperatureinsatzbereich bei hohem mechanischen Stress.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Eigenschaften

• Lange Öllebensdauer – Einsparung von Wartungskosten

Shell Tellus S2 V Öle helfen, Wartungsintervalle von Maschinen und Anlagen zu verlängern, da sie thermischer und chemischer Zersetzung lange standhalten. Die Schlamm- und Verschleißbildung wird minimiert und sie zeigen eine exzellente Leistung im TOST Test (Turbine Oil Stability Test) nach ASTM D 943, wodurch eine hohe Zuverlässigkeit und Systemreinheit unterstützt wird.

Auch bei Anwesenheit von Feuchtigkeit zeigen sie eine hohe hydrolytische Stabilität, was eine lange Öllebensdauer unterstützt und das Risiko von Korrosion und Rost in feuchter Umgebung verringert.

Die extrem scherstabilen viskositätsverbessernden Additive helfen, die Veränderung der Öleigenschaften innerhalb der Ölwechselintervalle gering zu halten.

• Herausragender Verschleißschutz

Bewährte Verschleißschutzadditive wurden so kombiniert, dass sie, auch bei niedriger Last oder spezieller hoch belasteter Beanspruchung, durchgehend effektiv wirken. Herausragende Leistung bei Kolben- und Drehschieber-Pumpen-Tests, inklusive des anspruchsvollen Denison-T6C-Tests (trockene und nasse Version) und der Vickers-Pumpe 35VQ25, zeigt, wie Shell Tellus S2 V Öle dazu beitragen können, das Leben der Systemkomponenten zu verlängern.

• Entwickelt für einen effizienten Betrieb

Entwickelt für einen extrem großen Temperatureinsatzbereich, tragen sie zu einem effizienten Betrieb von mobilen Anlagen, vom Kaltstart bis zu normalen Betriebstemperaturen, bei.

Hohe Sauberkeit, exzellente Filtrierbarkeit sowie ein gutes Wasser- und Luftabscheidevermögen und geringe Schaumbildungsneigung tragen zu einer gleichbleibend hohen Effizienz des Hydrauliksystems bei.

Das einzigartige Additivsystem der Shell Tellus S2 V Öle in Kombination mit ihrer Reinheit*, hilft, Filterverstopfungen zu reduzieren und damit die Lebensdauer der Filter zu erhöhen sowie den Einsatz feinerer Filter für einen besseren Maschinenschutz zu ermöglichen.

*Erfüllt die Anforderungen der ISO 4406 21/19/16

Reinheitsklasse oder besser bei Abfüllung im Shell Werk, wie in der DIN 51524 gefordert. Die Öle sind unterschiedlichen Einflüssen bei Transport und Lagerung ausgesetzt, welche einen Einfluss auf die Reinheit haben können.

Shell Tellus S2 V Öle sind speziell für schnelles Luftabscheidevermögen mit geringer Schaumbildung entwickelt worden, um eine effiziente hydraulische Kraftübertragung zu ermöglichen und Kavitation zu minimieren, welche einen schnellen Verschleiß der Komponenten zur Folge haben kann.

Hauptanwendungsbereiche



• Mobile und im Freien arbeitende Hydraulikanlagen

Hydraulikanlagen und Kraftübertragungssysteme in beanspruchten Umgebungsbedingungen können großen Temperaturschwankungen ausgesetzt sein. Der sehr hohe Viskositätsindex von Shell Tellus S2 V Ölen unterstützt ein optimales Ansprechverhalten vom Kalt-Start bis zur vollen Last.

• Hydraulische Präzisionssysteme

In hydraulischen Präzisionssystemen unterstützen Shell Tellus S2 V Öle eine gleichbleibende Viskosität über den gesamten Arbeitszyklus.

Für herausfordernde Umgebungsbedingungen, längere Ölstandzeiten und erweiterte Effizienz empfehlen wir unsere Shell Tellus S3 V und Shell Tellus S4 ME Reihe.

Spezifikationen, Freigaben und Empfehlungen

- Denison Hydrauliksysteme (HF-0, HF-1, HF-2)
- Fives Cincinnati P-69 (ISO 68)
- Eaton Vickers (Broschüre 694)
- Swedish Standard SS 15 54 34 AM
- ISO 11158 (HV)
- ATSM 6158-05 (HV Flüssigkeiten)
- DIN 51524 Teil 3 HVLP Typ
- GB 111181-1-94 (HV Flüssigkeiten)

Für eine Liste aller OEM-Freigaben und -Empfehlungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.

Typische Kennwerte

Eigenschaften			Methode	Tellus S2 V 68
ISO Viskositätsklasse			ISO 3448	68
ISO Flüssigkeitstyp				HV
Kinematische Viskosität	@-20°C	cSt	ASTM D445	-
Kinematische Viskosität	@40°C	cSt	ASTM D445	68
Kinematische Viskosität	@100°C	cSt	ASTM D445	10.5
Viskositätsindex			ISO 2909	142
Dichte	@15°C	kg/m ³	ISO 12185	877
Flammpunkt (COC)			ISO 2592	225
Pourpoint			DIN DIN ISO 3016	-30
Durchschlagspannung*			ASTM D877	>30

Diese Kennwerte sind typisch für die aktuelle Produktion. Datenänderungen durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bleiben vorbehalten.

Gesundheits-, Sicherheits- und Umwelthinweise

- Weiter gehende Informationen zum Arbeitsschutz entnehmen Sie dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter www.shell.de/datenblaetter abrufen können.
- **Schützen Sie die Umwelt**
Bringen Sie gebrauchte Schmierstoffe zu einer autorisierten Sammelstelle. Entsorgen Sie diese nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer.

Verträglichkeit und Mischbarkeit

• Kompatibilität

Shell Tellus S2 V Öle eignen sich für den Einsatz in den meisten hydraulischen Pumpen. Bitte kontaktieren Sie jedoch Ihren Shell Ansprechpartner vor dem Einsatz in Pumpen mit versilberten Komponenten.

• Mischbarkeit mit anderen Ölen

Shell Tellus S2 V Öle sind kompatibel mit anderen mineralölbasischen Hydraulikölen. Allerdings sollten mineralölbasische Hydrauliköle grundsätzlich nicht mit biologisch abbaubaren oder feuerresistenten Ölen gemischt werden.

• Kompatibilität mit Umgebungsmaterialien

Shell Tellus S2 V Öle sind kompatibel mit Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen, welche normalerweise für Mineralöle geeignet sind.

Zusätzliche Informationen

• Hinweis

Für Informationen zu anderen, nicht in diesem Datenblatt enthaltenen Anwendungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.

