



Vorheriger Name: Shell Tellus

Shell Tellus S2 M 46

- *Zusätzlicher Schutz*
- *Industrieanwendung*

Hydrauliköl

Shell Tellus S2 M Öle sind Hochleistungs-Hydrauliköle auf Basis einer einzigartig patentierten Shell Technologie, die durch ihre herausragende Leistung in vielen industriellen und mobilen Anwendungen überzeugen. Sie besitzen eine hohe Stabilität gegen Zersetzung, auch bei Hitze oder mechanischer Belastung, und schützen vor schädlichen Ablagerungen, die die Effizienz des Hydrauliksystems reduzieren können.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Eigenschaften

• Lange Öllebensdauer – Einsparung von Wartungskosten

Shell Tellus S2 M Öle helfen, Wartungsintervalle von Maschinen und Anlagen zu verlängern, da sie thermischer und chemischer Zersetzung lange standhalten. Die Schlamm- und Verschleißbildung wird minimiert und sie zeigen eine exzellente Leistung im TOST Test (Turbine Oil Stability Test) nach ASTM D 943, wodurch eine hohe Zuverlässigkeit und Systemreinheit unterstützt wird.

Auch bei Anwesenheit von Feuchtigkeit zeigen sie eine hohe hydrolytische Stabilität, was eine lange Öllebensdauer unterstützt und das Risiko von Korrosion und Rost in feuchter Umgebung verringert.

• Herausragender Verschleißschutz

Zink-basierte Verschleißschutzadditive wirken effektiv, auch bei niedriger Last oder hochbelasteter Beanspruchung. Die herausragende Leistung bei Kolben- und Drehschieber-Pumpen Teste, inklusive des anspruchsvollen Denison T6C Tests (trockene und nasse Version) und der Vickers Pumpe 35VQ25 zeigt, wie Shell Tellus S2 M dazu beiträgt, die Nutzungsdauer der Systemkomponenten zu verlängern.

• Entwickelt für einen effizienten Betrieb

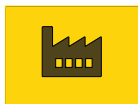
Hohe Sauberkeit, exzellente Filtrierbarkeit, ein gutes Wasser- und Luftabscheidevermögen sowie eine geringe Schaumbildungsneigung tragen zu gleichbleibender oder verbesserter Effizienz des Hydrauliksystems bei.

Das einzigartige Additivsystem der Shell Tellus S2 M Öle in Kombination mit ihrer Reinheit *, hilft die Auswirkungen von Filterverstopfungen zu reduzieren und die Lebensdauer des Filter zu erhöhen. Außerdem ermöglicht die sehr gute Filtrierbarkeit den Einsatz feinerer Filter für einen besseren Maschinenschutz.

(*Shell Tellus S2 M liegt in der Reinheitsklasse bei Abfüllung im Werk deutlich besser als die in der DIN 51524 geforderten von ISO 21/19/16. Das Öl ist unterschiedlichen Einflüssen bei Transport und Lagerung ausgesetzt, dies kann Einfluss auf die Reinheit haben.)

Shell Tellus S2 M Öle sind mit einem schnellen Luftabscheidevermögen ohne übermäßige Schaumbildung entwickelt worden, um eine effiziente hydraulische Kraftübertragung zu ermöglichen und Kavitation zu minimieren, die einen schnellen Verschleiß der Komponenten zur Folge haben kann.

Hauptanwendungsbereiche



• Stationäre Hydraulikanlagen

Shell Tellus S2 M Öle eignen sich für die Schmierung von hochbelasteten stationären Hydraulikanlagen, deshalb werden sie von vielen namenhaften Anlagen- und Komponentenherstellern empfohlen oder gelistet.

• Mobile hydraulische Kraftübertragungssysteme

Shell Tellus S2 M Öle können ebenfalls sehr effektiv in mobilen Hydraulikanlagen wie zum Beispiel bei Baggern und Kränen eingesetzt werden. Für den Fall, dass signifikante Temperaturschwankungen auftreten können, empfehlen wir unsere Shell Tellus "V" Reihe.

• Hydraulische Systeme bei der Schifffahrt

Geeignet für Anwendungen bei der Schifffahrt, wo ISO HM Flüssigkeiten empfohlen sind.

Spezifikationen, Freigaben und Empfehlungen

- Denison Hydrauliksysteme (HF-0, HF-1, HF-2)
- Fives Cincinatti P-70 (ISO 46)
- Eaton Vickers (Broschüre 694)
- Bosch Rexroth RD 90220-01
- ISO 11158 (HM)
- ATSM D6158-05 (HM)
- DIN 51524 Teil 2 HLP Typ
- Swedish Standard SS 15 54 34 AM
- GB 111181-1-94 (HM Flüssigkeiten)

Für eine Liste aller OEM-Freigaben und -Empfehlungen wenden Sie sich bitte an den Ihnen bekannten Shell Ansprechpartner.

Verträglichkeit und Mischbarkeit

• Kompatibilität

Shell Tellus S2 M Öle eignen sich für den Einsatz in den meisten hydraulischen Pumpen. Bitte kontaktieren Sie Ihren Shell Ansprechpartner vor dem Einsatz in Pumpen mit versilberten Komponenten.

• Mischbarkeit mit anderen Ölen

Shell Tellus S2 M Öle sind kompatibel mit anderen mineralölbasischen Hydraulikölen. Allerdings sollten mineralölbasische Hydrauliköle grundsätzlich nicht mit anderen Flüssigkeiten wie biologisch abbaubaren oder feuerresistenten Ölen gemischt werden.

• Kompatibilität mit Umgebungsmaterialien

Shell Tellus S2 M Öle sind kompatibel mit Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen, die normalerweise für Mineralöle geeignet sind.

Typische Kennwerte

Eigenschaften			Methode	Shell Tellus S2 M 46
ISO-Viskositätsklasse			ISO 3448	46
ISO-Flüssigkeitstyp				HM
Kinematische Viskosität	@ 0 °C	cSt	ASTM D445	580
Kinematische Viskosität	@ 40 °C	cSt	ASTM D445	46
Kinematische Viskosität	@100 °C	cSt	ASTM D445	6,7
Viskositätsindex			ISO 2909	98
Dichte	@ 15 °C	kg/m ³	ISO 12185	879
Flammpunkt (COC)		°C	ISO 2592	230
Pourpoint		°C	ISO 3016	-30

Diese Kennwerte sind typisch für die aktuelle Produktion. Datenänderungen durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bleiben vorbehalten.

Gesundheits-, Sicherheits- und Umwelthinweise

- **Gesundheit und Sicherheit**

Shell Tellus S2 M führt bei ordnungsgemäßer Verwendung nicht zu einer Gefährdung der Sicherheit und/oder Gesundheit.

Vermeiden Sie Hautkontakt. Tragen Sie beim Umgang mit gebrauchten Schmierstoffen undurchlässige Handschuhe.

Reinigen Sie Ihre Haut nach Kontakt mit dem Produkt sofort mit Wasser und Seife.

Weiter gehende Informationen zum Arbeitsschutz entnehmen Sie dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter www.Shell.de/datenblaetter abrufen können.

- **Schützen Sie die Umwelt**

Bringen Sie gebrauchte Schmierstoffe zu einer autorisierten Sammelstelle. Entsorgen Sie sie nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer.

Zusätzliche Informationen

- **Hinweis**

Für Informationen zu anderen, nicht in diesem Datenblatt enthaltenen Anwendungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.

