



Vorheriger Name: Shell Stamina RL 2

Shell Gadus S3 T100 2

Premium-Mehrzweckschmierfett (K2P-20)

Shell Gadus S3 T100 ist ein Hochleistungs-Schmierfett für optimale Leistung bei der Fettschmierung in Wälz- und Gleitlagern in der Industrie. Es basiert auf einem Mineralöl und einem Polyharnstoff-Eindicker, um lange Lebensdauer, niedrigen Verschleiß und eine hohe Scherstabilität bei hohen Temperaturen zu bieten. Bei Hochtemperatur-Anwendungen ist Shell Gadus S3 T 100 genauso geeignet wie aktuell verfügbare vollsynthetische (PAO) Lithium-Komplex-Schmierfette.

- *Zusätzlicher Schutz*
- *Extreme Temperaturen*
- *Polyharnstoff*

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Eigenschaften

- **Herausragende Lebensdauer auch bei hohen Temperaturen**
- **Hervorragender Verschleißschutz**
- **Ausgezeichnete mechanische Stabilität bei hohen Temperaturen**
- **Guter Schutz bezogen auf Stillstandsbeschädigungen**
- **Geringe Ölabscheidung**
- **Vielseitige Einsatzmöglichkeiten**
- **Wasserbeständig**

Bietet Schutz vor Abwaschung und insgesamt gute Leistungseigenschaften bei Anwesenheit von Wasser.

- **Hochtemperaturfett**

Der Polyharnstoff-Eindicker, welcher in Shell Gadus S3 T100 verwendet wird, hat einen sehr hohen Tropfpunkt und die Eigenschaften des Fettes werden nur durch die Eigenschaften des Grundöls und der Additivkomponenten eingeschränkt.

- **Korrosionsschutz**

Viele qualitativ hochwertige Schmierfette sind in der Lage, kleine Mengen an Wasser aufzunehmen, und bieten weiterhin einen angemessenen Schmierfilm, während das Lager in Betrieb ist. Wenn es allerdings zum Stillstand des Lagers kommt, kann dies zu Korrosion bis hin zu Pitting-Bildung an den Lageroberflächen führen. Shell Gadus S3 T100 enthält ein spezielles Additiv um auch bei Anwesenheit von Wasser einen guten Schutz für die Lageroberflächen zu bieten.

Die Schmiereigenschaften von Shell Gadus S3 T100 bleiben auch durch kleine Mengen Salzwasser unbeeinträchtigt.

- **Gutes Lasttragevermögen**

Obwohl Shell Gadus S3 T100 nicht speziell für Hochdruckanwendungen konzipiert wurde, wird es bereits in langsam laufenden Großlagern, wie sie in Gießereien in der Stahlindustrie anzutreffen sind, erfolgreich eingesetzt.

- **Nachschmierung**

Die Nutzungsdauer des Schmierfetts ist stark abhängig von der Anwendung und den Einsatzbedingungen. Variablen wie Luftstrom, Verschmutzung und Luftfeuchtigkeit haben neben den gewöhnlichen Parametern wie Last, Geschwindigkeit und Temperatur einen erheblichen Einfluss. Der Einsatz von Shell Gadus S3 T 100 ermöglicht bei normalen Betriebsumständen eine deutliche Verlängerung der Nachschmierfristen im Vergleich zu herkömmlichen Schmierfetten.

- **Oxidationsstabilität**

Shell Gadus S3 T100 enthält ein spezielles Oxidationsschutzadditiv, um auch bei hohen Betriebstemperaturen nicht zur Bildung von Ablagerungen führt. Bei vielen Schmierfetten kann der seifenartige Eindicker als Katalysator für die Oxidation wirken, dies ist bei Shell Gadus S3 T100 mit einem Polyharnstoff-Eindicker nicht der Fall. Der Eindicker hier zeigt eine gegenteilige Wirkung: als Antioxidant. Dies führt zu längerer Fettlebensdauer auch bei höheren Temperaturen.

Für Shell Gadus S3 T100 wurde extra ein mineralölbasisches Grundöl mit einem hohen Viskositätsindex, ausgezeichneten Oxidationseigenschaften und nur einem geringen Verdampfungsverlust ausgewählt.

- **Abwaschung durch Wasser**

Shell Gadus S3 T100 bietet einen sehr guten Widerstand gegen Abwaschung durch Wasser, egal ob es in Wasser eingetaucht oder damit besprüht wird.

Hauptanwendungsbereiche



Shell Gadus S3 T100 wird besonders für Anwendungen bei hohen Temperaturen (160°C) und leicht belasteten Lagern empfohlen. Für Anwendungen, in denen eine lange Lebensdauer bzw. verlängerte Nachschmierfristen vom Schmierfett erwartet werden, ist es besonders empfehlenswert.

Spezifikationen, Freigaben und Empfehlungen

Für eine Liste aller OEM-Freigaben und -Empfehlungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.

Verträglichkeit und Mischbarkeit

- **Abdichtung**

Shell Gadus S3 T100 ist sehr scherstabil. Folglich tritt das Schmierfett auch bei Lagern, die bei hohen Temperaturen arbeiten, nicht aus, bietet gute Abdichtung und schmiert auch gut bei Vibrationen.

Typische Kennwerte

| Eigenschaften | | | Methode | Shell Gadus S3 T100 2 |
|-------------------------|--------|--------------------|----------------------------------|-----------------------|
| NLGI Konsistenz | | | | 2 |
| Farbe | | | | Braun |
| Eindicker | | | | Polyharnstoff |
| Grundöltyp | | | | Mineralöl |
| Kinematische Viskosität | @40°C | mm ² /s | IP 71 / ASTM D445 / DIN 51562-1 | 100 |
| Kinematische Viskosität | @100°C | mm ² /s | IP 71 / ASTM D445 / DIN 51562-1 | 11 |
| Walkpenetration | @25°C | 0.1mm | IP 50 / ASTM D217 / DIN ISO 2137 | 265-295 |
| Tropfpunkt | | °C | IP 396 | 250 |
| Pumpbarkeit | | | | Angemessen |

Diese Kennwerte entsprechen der aktuellen Produktion. Datenänderungen durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bleiben vorbehalten.

Gesundheits-, Sicherheits- und Umwelthinweise

- **Gesundheit und Sicherheit**

Shell Gadus S3 T100 führt bei ordnungsgemäßer Verwendung nicht zu einer Gefährdung der Sicherheit und/oder Gesundheit.

Vermeiden Sie Hautkontakt. Tragen Sie beim Umgang mit gebrauchten Schmierstoffen undurchlässige Handschuhe. Reinigen Sie Ihre Haut nach Kontakt mit dem Produkt sofort mit Wasser und Seife.

Weiter gehende Informationen zum Arbeitsschutz entnehmen Sie dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter www.shell.de/datenblaetter abrufen können.

- **Schützen Sie die Umwelt**

Bringen Sie gebrauchte Schmierstoffe zu einer autorisierten Sammelstelle. Entsorgen Sie sie nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer.

Zusätzliche Informationen

- **Einsatztemperaturbereich**

-20°C bis +160°C

Mit besonderer Sorgfalt kann Shell Gadus S3 T100 in einigen Fällen bei Betriebstemperaturen bis 180°C eingesetzt werden. Allerdings nur, wenn die Nachschmierung dementsprechend angepasst wird.

- **Hinweis**

Für Informationen zu anderen, nicht in dieser Broschüre enthaltenen Anwendungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.